

**UCHWAŁA NR XXIV/179/2020**  
**RADY MIASTA BRZEZINY**

z dnia 27 lutego 2020 r.

**w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,  
składanej przez właścicieli nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2019 r. poz. 506, poz. 1309, poz. 1571, poz. 1696 i poz. 1815) oraz art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r. poz. 2010 i poz. 2020 oraz z 2020 r. poz. 150), Rada Miasta Brzeziny uchwala, co następuje:

**§ 1. 1.** Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składaną przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, i innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, stanowiący załącznik Nr 1 do uchwały;

2. Deklarację, o której mowa w pkt 1 właściciel nieruchomości zobowiązany jest złożyć:

- 1) osobiście w Urzędzie Miasta Brzeziny, 95-060 Brzeziny ul. Sienkiewicza 16 lub,
- 2) przesłać na adres Urzędu Miasta Brzeziny, 95-060 Brzeziny ul. Sienkiewicza 16 lub,
- 3) przesłać w formie elektronicznej do Urzędu Miasta Brzeziny za pośrednictwem Platformy Elektronicznej Usług Administracji Publicznej pod adresem [www.epuap.gov.pl](http://www.epuap.gov.pl) jako załącznik w pliku o formatach: PDF, DOC lub ODT.

3. Ustala się następujące warunki i tryb składania deklaracji, o której mowa w ust. 2, składanej za pomocą środków komunikacji elektronicznej:

- 1) format elektroniczny określony jest w formacie XML;
- 2) układ informacji i powiązań między danymi w deklaracji zgodnie z przepisami o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne zostanie określony w drodze publikacji w Centralnym Repozytorium Dokumentów;
- 3) deklaracja przesłana w formie elektronicznej musi być opatrzona za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (Dz. U. z 2019 r. poz. 162 i poz. 1590) albo podpisem potwierdzonym profilem zaufanym elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2019 r. poz. 700, poz. 730, poz. 848 i poz. 1590).

**§ 2. 1.** Deklarację właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Brzeziny.

**§ 4.** Traci moc uchwała Nr XIV/87/2015 Rady Miasta Brzeziny z dnia 15 września 2015 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości na terenie Miasta Brzeziny (Dz. Urz. Woj. Łódzkiego poz. 3719).

§ 5. Uchwała wchodzi w życie pierwszego dnia miesiąca następującego po miesiącu ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Łódzkiego, jednak nie wcześniej niż po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Przewodniczący Rady Miasta

**Grzegorz Maślanko**

Załącznik do uchwały Nr XXIV/179/2020  
 Rady Miasta Brzeziny  
 z dnia 27 lutego 2020 r.

WYPEŁNIĆ DRUKOWANYMI LITERAMI CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

**Pesel \***

**NIP\*\***

\*dotyczy właścicieli nieruchomości będącymi osobami fizycznymi

\*\* dotyczy właścicieli nieruchomości niebędącymi osobami fizycznymi

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI  
 KOMUNALNYMI**

Dzień - Miesiąc – Rok - -	
Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 poz. 2010 ze zm.) dalej zwana ucpg.
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości w rozumieniu ucpg.- rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością;
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstałych na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
Organ:	Burmistrz Miasta Brzeziny
Dysponent i numer rachunku bankowego:	Opłata uiszczana jest na rachunek bankowy nr: Bank Spółdzielczy w Andrespolu 67 8781 0006 0040 0031 2000 0390 tytułem: OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI wraz z podaniem danych właściciela nieruchomości, adresu nieruchomości, z których odbierane są odpady oraz wskazaniem okresu, za jaki wnoszona jest opłata. Opłatę należy wносить za okresy miesięczne do ostatniego dnia danego miesiąca. W przypadku nieruchomości letniskowych lub nieruchomości przeznaczonych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe należy wnieść opłatę ryczałtową do 30 czerwca każdego roku, z góry, za bieżący rok kalendarzowy. Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest wnoszona na podstawie złożonej deklaracji. Urząd Miasta Brzeziny nie wysyła faktur, dodatkowych powiadomień ani książeczek opłat za gospodarowanie odpadami

**A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

1. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja	Data powstania obowiązku opłaty Dzień - Miesiąc – Rok - -
<input type="checkbox"/> nowa deklaracja	Data wystąpienia zmiany Dzień - Miesiąc – Rok - -
<input type="checkbox"/> ustanie obowiązku uiszczania opłaty	Data ustania obowiązku opłaty Dzień - Miesiąc – Rok - -
<input type="checkbox"/> korekta deklaracji	Okres, którego dotyczy korekta Od : - Miesiąc – Rok                      Do : - Miesiąc – Rok***

\*\*\* W przypadku braku wypełnienia polna, dotyczącego daty do której obowiązywać ma korekta, będzie ona obowiązywać do czasu złożenia nowej deklaracji

<b>B. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI I ADRES ZAMIESZKANIA */SIEDZIBY **</b>				
* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi		** dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi		
2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)				
<input type="checkbox"/> właściciel <input type="checkbox"/> współwłaściciel <input type="checkbox"/> najemca, dzierżawca <input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty <input type="checkbox"/> inny podmiot				
3. Nazwisko i imię */pełna nazwa**				
4. Adres zamieszkania:				
5. Kraj:		6. Województwo:		
7. Powiat:		8. Gmina:		
9. Miejscowość:		10. Kod pocztowy:		
11. Ulica:		12. Nr domu:	13. Nr lokalu:	
14. Adres do korespondencji (wypełnić w przypadku, gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby):				
15. Adres poczty elektronicznej (dane nieobowiązkowe):				
16. Telefon (dane nieobowiązkowe):				
<b>C. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>				
(w przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości, dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację)				
17. Ulica:		18. Nr domu:	19. Nr lokalu:	
20. Obręb nr działki***:		21. Księga wieczysta***:		
*** wypełnić, w przypadku, gdy nieruchomość nie ma przydzielonego numeru porządkowego				
<b>Rodzaj nieruchomości (zaznaczyć właściwy kwadrat):</b>				
<input type="checkbox"/> zamieszkała (wypełnić część C1)	<input type="checkbox"/> niezamieszkała (wypełnić część C2)	<input type="checkbox"/> letniskowa (wypełnić część C3)		
<b>22. OŚWIADCZENIE PODMIOTU SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ :</b>				
Oświadczam, że posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne:				
<input type="checkbox"/> TAK	<input type="checkbox"/> NIE			
Deklaruję korzystanie ze zwolnienia w części z opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi z tytułu kompostowania bioodpadów w kompostowniku przydomowym:				
<input type="checkbox"/> TAK	<input type="checkbox"/> NIE			
<b>C1. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI NA NIERUCHOMOŚCIACH, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY</b>				
Stawka opłaty za osobę, określona w uchwale Rady Miasta Brzeziny			23. .... zł.	
Liczba osób zamieszkujących nieruchomość			24. ....	
Miesięczna wysokość opłaty (iloczyn poz. 23 i poz. 24)			25. ....zł.	
Wysokość zwolnienia w części z opłaty dla właścicieli nieruchomości jednorodzinnych kompostujących bioodpady (iloczyn ilości osób z poz. 24 i kwoty zwolnienia)			26. .... zł.	
<b>Obliczona miesięczna kwota opłaty</b> (różnica kwot z poz. 25 i poz. 26)			27. .... zł.	
<b>C2. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI NA NIERUCHOMOŚCIACH, NA KTÓRYCH NIEZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>				
Rodzaj odpadów/pojemność pojemnika		Ilość pojemników o określonej pojemności	Stawka opłaty za jeden pojemnik o określonej pojemności (zł)	Wysokość miesięcznej opłaty (zł) A x B
		A	B	C
niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	120 l			
	240 l			
	1100 l			
	5000 l			
	7000 l			

papier	120 l			
	240 l			
	1100 l			
	5000 l			
	7000 l			
szkło	120 l			
	240 l			
	1100 l			
	5000 l			
	7000 l			
metale i tworzywa sztuczne	120 l			
	240 l			
	1100 l			
	5000 l			
	7000 l			
odpady ulegające biodegradacji	120 l			
	240 l			
	1100 l			
	5000 l			
	7000 l			

28.  
..... zł

**Miesięczna kwota opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi**  
(suma kwot wykazanych w kolumnie C)

**C3. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI OD NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY, LUB OD INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO – WYPOCZYNKOWE**

29. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY, LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO – WYPOCZYNKOWE

30. Ulica: 31. Nr domu: 32. Nr lokalu:  
33. Obręb nr działki\*\*\*: 34. Księga wieczysta\*\*\*:

\*\*\*wypełnić, w przypadku, gdy nieruchomość nie ma przydzielonego numeru porządkowego

35. Roczna opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe 36.  
..... zł/rok

**D. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ**

37. Data wypełnienia (dzień-miesiąc-rok) 38. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska, pieczętka osoby upoważnionej)

**E. ADNOTACJE ORGANU**

39.

**POUCZENIE:**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 roku o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1438 ze zm.).

**WYJAŚNIENIA:**

1. Obowiązek ponoszenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje:
- 1) w przypadku nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy - za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec;
  - 2) w przypadku nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy - za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości powstały odpady komunalne;
  - 3) w przypadku nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, i innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe - za rok bez względu na długość okresu korzystania z nieruchomości.
2. W razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości, który złożył informację, o której mowa w pkt 22 deklaracji:
- 1) nie posiada kompostownika przydomowego lub
  - 2) nie kompostuje bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostowniku przydomowym, lub
  - 3) uniemożliwia wójtowi, burmistrzowi lub prezydentowi miasta, lub upoważnionej przez niego osobie dokonanie oględzin

nieruchomości, w celu weryfikacji zgodności informacji, ze stanem faktycznym

- burmistrz miasta stwierdza, w drodze decyzji, utratę prawa do zwolnienia, o którym mowa w pkt 26 deklaracji. Utrata prawa do zwolnienia następuje od pierwszego dnia miesiąca, w którym stwierdzono wystąpienie co najmniej jednej z przesłanek, o których mowa w pkt 1-3.

3. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji właściwy organ określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.

4. Pole „pierwsza deklaracja”- należy zaznaczyć „X” w przypadku, gdy właściciel nieruchomości nie składał wcześniej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na nieruchomości, której dotyczy deklaracja. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

5. Pole „nowa deklaracja” należy zaznaczyć znakiem „X” w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na danej nieruchomości. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

6. Pole „korekta deklaracji” należy zaznaczyć „X” m.in. w przypadku błędu (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy) w złożonej deklaracji.

7. Wysokość stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, reguluje odrębna uchwała Rady Miasta Brzeziny.

8. Wysokość zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, reguluje odrębna uchwała Rady Miasta Brzeziny.

### **INFORMACJA DOTYCZĄCA PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH**

Zgodnie z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), zwane dalej RODO, informuję że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Burmistrz Miasta Brzeziny, adres: Urząd Miasta Brzeziny, ul. Sienkiewicza 16, 95-060 Brzeziny,

2. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach związanych z ochroną danych osobowych, w następujący sposób:

- 1) pod adresem poczty elektronicznej: [iodo@brzeziny.pl](mailto:iodo@brzeziny.pl),
- 2) pisemnie na adres siedziby Administratora.

3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji zadań związanych z wykonywaniem zadań określonych w ustawie z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 poz. 2010 ze zm.) i ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego oraz na podstawie art. 6 ust. 1 pkt c rozporządzenia RODO z dnia 27 kwietnia 2016r.,

4. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą tylko na podstawie przepisów prawa,

5. Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane:

- podmiotom uprawnionym na podstawie przepisów prawa lub umowy powierzenia przetwarzania danych zawartej z Administratorem Danych Osobowych,
- organom uprawnionym do kontroli działań Jednostek Samorządu Terytorialnego,
- osobom i instytucjom w przypadku złożenia wniosku o dostępie do informacji publicznej.

6. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich i organizacji międzynarodowych.

7. Pozyskane dane będą przechowywane i przetwarzane przez okres wymagany przepisami prawa do celów archiwizacji.

8. Przysługuje Pani/Panu prawo do dostępu do swoich danych osobowych, sprostowania swoich danych osobowych, usunięcia swoich danych osobowych, ograniczenia przetwarzania swoich danych osobowych, przeniesienia swoich danych osobowych, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania swoich danych osobowych, chyba, że realizacja tych praw nie jest zgodna z przepisami obowiązującego prawa oraz z RODO.

9. W przypadku stwierdzenia, że przetwarzanie danych osobowych przez Administratora narusza przepisy RODO – osoba, której dane osobowe są przetwarzane ma prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. do: Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych - ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa.

10. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym, niezbędnym do realizacji postępowania w sprawie wydania decyzji środowiskowej, a konsekwencją niepodania danych osobowych będzie brak możliwości uczestnictwa w prowadzonym postępowaniu administracyjnym.

11. Dane udostępnione przez Panią/Pana nie będą podlegały profilowaniu ani nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany.