

UCHWAŁA NR XLVI/329/2017
RADY MIASTA BRZEZINY
z dnia 30 listopada 2017 roku

**w sprawie przyjęcia Miejskiego Programu Ochrony Zdrowia Psychicznego
na lata 2017 – 2022**

Na podstawie art 7 ust. 1 pkt 5 oraz art. 18 ust. 2 pkt 15 z dnia 8 marca 1990 r. ustawy o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2017 r. poz.1875), art. 1 ust.1 oraz art. 2 ust. 4 pkt 1 ustawy z dnia 19 sierpnia 1994 r. o ochronie zdrowia psychicznego (Dz.U. z 2017 poz. 882) w związku z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 8 lutego 2017 r. w sprawie Narodowego Programu Ochrony Zdrowia Psychicznego na lata 2017 - 2022 (Dz. U. z 2017 r. poz. 458) uchwała się co następuje:

§ 1. Przyjmuje się Miejski Program Ochrony Zdrowia Psychicznego na lata 2017 - 2022, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Brzeziny.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady Miasta

Tadeusz Barucki